

# DATOS TÉCNICOS

## PURITY™ FG

### FLUIDOS PARA COMPRESORES

## INTRODUCCIÓN

Los fluidos para compresores de Petro-Canada PURITY™ FG están formulados con SynFX™, una tecnología de avanzada que se diseñó para brindar un rendimiento sintético y una protección duradera.

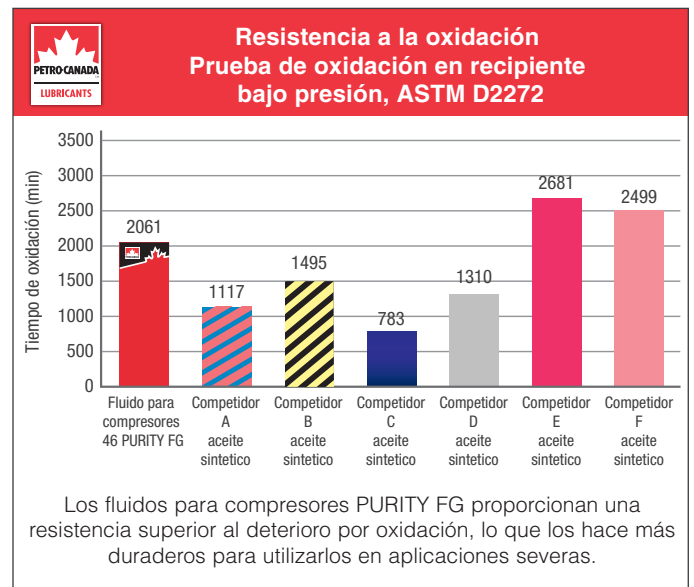
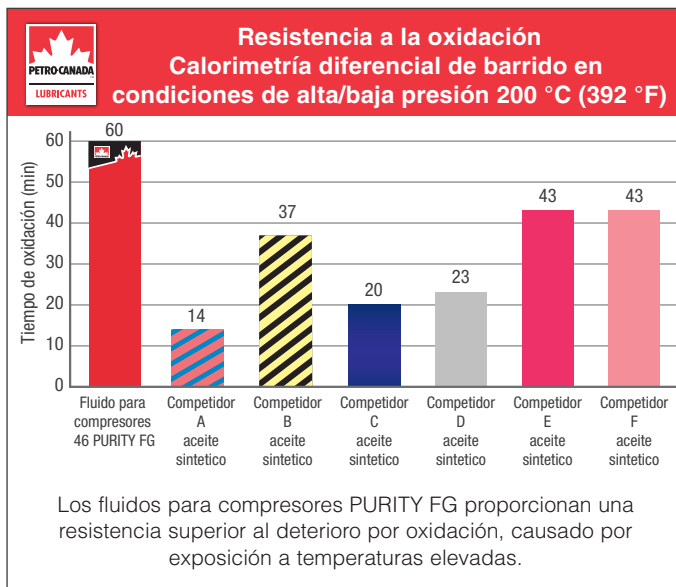


A medida que las condiciones en las plantas de alimentos se vuelven más demandantes, los lubricantes deben mantener al equipo en funcionamiento. Los entornos húmedos de procesamiento, un alto volumen de aire y altas temperaturas son algunas de las condiciones desafiantes que los aceites para compresores deben afrontar.

Los resultados destacados del rendimiento de PURITY™ FG se basan en más de 30 años de experiencia en formulación. Gracias al proceso de pureza HT, Petro-Canada produce un aceite puro de base 99,9 % cristalino, lo que lo sitúa entre los más puros del mundo.

Los fluidos para compresores Purity FG Fluidos para compresores proporcionan una excelente resistencia al deterioro por oxidación, ya que están prácticamente libres de impurezas que podrían repercutir en su funcionamiento y están fortificados con aditivos de rendimiento especialmente seleccionados.

Los fluidos para compresores PURITY FG también cumplen con las mayores normas de seguridad de la industria alimentaria y se ajustan perfectamente a los planes de aplicación de HACCP (Análisis de peligros y puntos de control críticos) y los programas GMP (Buenas prácticas de fabricación). Todos los componentes de los fluidos cumplen con la normativa FDA 21 CFR 178.3570 de Estados Unidos para lubricantes en contacto accidental con los alimentos. Todos los fluidos son H1 registrados por la NSF. Están certificados como Kosher y Halal.

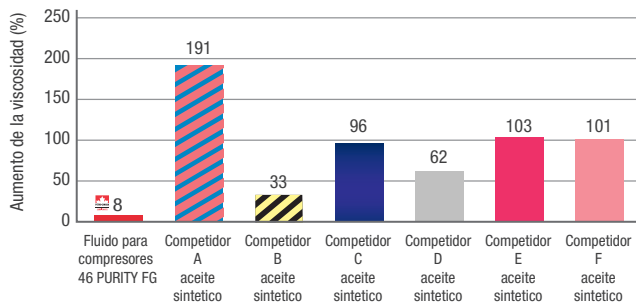


Lubricantes Petro-Canada comienza con el proceso de pureza HT para producir aceites base con un 99,9 % de pureza y transparentes como el agua. El resultado es una amplia gama de aceites, fluidos especiales y grasas que ofrecen el máximo rendimiento a nuestros clientes.





### Engrosamiento de fluido con oxidación IP48/97 (modificada) Prueba de oxidación por 24 horas 200 °C (392 °F) IP48 modificada a 200 °C



Los fluidos para compresores PURITY FG muestran mínimo engrosamiento de aceite que puede mejorar la eficacia del compresor.

## REGISTROS PARA USO ALIMENTARIO

**Completamente registrado para el uso en áreas de procesamiento de alimentos y en sus alrededores**

- Certificado ISO 21469
- H1 registrado por la NSF
- Todos los componentes de los fluidos cumplen con la normativa FDA 21 CFR 178.3570 de Estados Unidos para lubricantes en contacto accidental con los alimentos
- Certificado como Kosher Pareve por Star K
- Certificado como Halal por IFANCA



Nonfood Compounds  
Program Listed H1  
ISO 21469 Certified



## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

**Resiste el deterioro por oxidación mejor que los fluidos para compresores de grado alimenticio especializados líderes**

- Resistencia superior a la descomposición por oxidación, causada por exposición a altas temperaturas.
- Engrosamiento de aceite reducido que puede mejorar la eficacia del compresor
- Ofrece una vida útil de hasta 4000 horas en compresores de tornillo giratorio (85 °C/185 °F)

**Resiste la formación de barniz**

- Minimiza la formación de depósitos de barniz y laca nocivos en rotores y separadores de compresores giratorios; y los depósitos de carbono en montajes de válvulas de unidades recíprocantes.
- Ayuda a mantener a los componentes neumáticos libres de lodo y barniz para un funcionamiento parejo

**Excelente separación de la contaminación del agua**

- Mejora la eficacia de recuperación de condensado

**Minimiza la formación de espuma**

- Mantiene la película de lubricante intacta para el sellado y la lubricación de cojinetes

**Proporciona una buena protección antidesgaste**

- Protección de cojinetes mejorada

**Proporciona una excelente protección contra la oxidación y la corrosión**

- Ayuda a prolongar la vida útil del componente
- Es importante cuando se ejecuta un servicio intermitente en condiciones de mucha humedad

**Con poco olor**

- Proporciona un entorno de trabajo más agradable

**Baja volatilidad**

- Minimiza el relleno
- Reduce el remanente de aceite
- Mejora la eficacia en aplicaciones de bomba de vacío

**Formación de depósitos  
Prueba Panel Coker, 260 °C (500 °F)**



Fluido para compresores PURITY FG	Competidor F aceite sintético	Competidor E aceite sintético	Competidor D aceite sintético	Competidor A aceite sintético	Competidor C aceite sintético	Competidor B aceite sintético
---	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------

El fluido para compresores PURITY FG muestra un mejor control del barniz que lo que se observó de los productos sintéticos de la competencia.

## APLICACIONES

Los fluidos para compresores PURITY FG pueden utilizarse de manera segura para lubricar y enfriar los tornillos giratorios, las aletas giratorias y los compresores de aire recíprocos, como también las bombas de vacío en los entornos de las plantas de alimentos. Nuestras recomendaciones para los intervalos de reemplazo de fluidos en los compresores de aire son:


GRADO	COMPRESOR	DESCARGA DE AIRE <85°C (185°F)	DESCARGA DE AIRE >85°C (185°F)
PURITY FG 32, 46	Tornillos giratorios (inundados de aceite)	4000 horas	2000 horas <sup>1</sup>
PURITY FG 100	Aletas giratorias	Para pautas OEM	
PURITY FG 68, 100	Recíproco	Para pautas OEM	

<sup>1</sup>Hasta un máximo de 100 °C (212 °F) de temperatura de descarga de aire.

NOTA: Estas recomendaciones se basan en la no contaminación en el relleno inicial y en el suministro de aire limpio. Se deben llevar a cabo pruebas para determinar la vida útil en los entornos que contienen altos niveles de tierra y polvos abrasivos, atmósferas corrosivas, cloro, vapores de amoníaco y ácidos fuertes como el ácido sulfúrico, ácidos de salmuera, ácido nítrico o ácido clorhídrico.

NOTA: Los fluidos para compresores PURITY FG no deben utilizarse en aparatos de respiración o equipos médicos.

## DATOS TÍPICOS DE RENDIMIENTO

Propiedad	Método de prueba ASTM	Fluidos para compresores PURITY FG 			
		32	46	68	100
Densidad, kg/L a 15° C	D4052	0,865	0,869	0,872	0,874
Viscosidad, cSt a 40 °C (SUS a 100 °F) cSt a 100 °C (SUS a 212 °F)	D445	32 (165) 5,3 (44)	44 (227) 6,6 (48)	69 (357) 8,9 (56)	105 (547) 11,9 (67)
Índice de viscosidad	D2270	101	99	103	101
Punto de inflamación, COC, °C (°F)	D92	224 (435)	240 (464)	254 (489)	280 (536)
Punto de fluidez, °C (°F)	D5950	-42 (-44)	-45 (-49)	-36 (-33)	-33 (-27)
Color	D1500	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5
Número de ácido total, (TAN) mg KOH / g	D664	0,1	0,2	0,1	0,1
Oxidación A	D665A	Aprobado	Aprobado	Aprobado	Aprobado
Corrosión del cobre, 3 hs, 100 °C	D130	1B	1B	1B	1B
Capacidad de separación con el agua, 54 °C (129 °F), mL (min.) 82 °C (180 °F), mL (min.)	D1401	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	40-39-1 (10) -	- 41-39-0 (10)
Resistencia a la formación de espuma, secuencia 1	D892	5/0	0/0	5/0	0/0
Formación de carbono, carbono de Ramsbottom, % de masa	D524	0,07	0,06	0,08	0,09
Estabilidad frente a la oxidación, tiempo para la oxidación RPVOT, min	D2272	1815	2061	2349	2894
Diámetro de costra de desgaste de cuatro bolas, (1200 rpm, 75 °C, 1 hs, 40 kg), mm	D4172	0,46	0,47	0,47	0,43

Los valores mencionados son típicos de una producción normal. No constituyen una especificación.

Vida útil: La vida útil del producto es de 3 años desde la fecha de fabricación cuando se almacena en contenedores sellados bajo condiciones de almacenamiento protegido\*.

\*Las condiciones de almacenamiento protegido incluyen almacenamiento interior o bajo techo y protección contra la contaminación, lo que incluye la exposición a lluvia y nieve, la exposición directa a la luz solar, la exposición a temperaturas extremas y ciclos de temperaturas altas y bajas.

Obtenga más información sobre nosotros: [lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com)

Contáctenos: [lubecsr@petrocanadalsp.com](mailto:lubecsr@petrocanadalsp.com)

Comprometidos con el funcionamiento riguroso de nuestro negocio.



**Petro-Canada Lubricants Inc.**

2310 Lakeshore Road W. Mississauga, Ontario, Canada L5J 1K2

[lubricants.petro-canada.com](http://lubricants.petro-canada.com)

™ Propiedad o uso bajo licencia.  
M-7876S (2020.09)